

Material

- Blanker/roher Draht -S235JR (1.0038) / C9D (1.0304)
- Galfandraht (Zink-Alu-beschichtet)
- verzinkter Draht
- Baustahl -B500 A +G / +P
- V2A, V4A bzw. andere Güten (Edelstahlgitter)

Drahtstärke $\varnothing (d_x)$

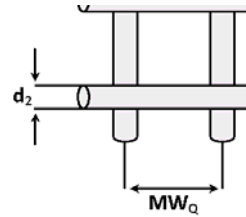
- 1,6 mm – 10,0 mm

Maschenweite (MW_x)

- ab 20,0 x 20,0 mm bzw. 50,0 x 15,0 mm

Gittervarianten

- allseits Randdraht
- allseits offen
- 1-seitig Randdraht, 1-seitig offen
- nach Zeichnungsvorgabe



d_1 – Längsdrahtdurchmesser
 d_2 – Querdrahtdurchmesser
 MW_Q – Maschenweite quer
 MW_L – Maschenweite längs

Gitterausführung

- mit umlaufendem Rahmendraht
- unterschiedliche Drahtstärken in einer Richtung, bzw. längs und quer
- stehendes Flacheisen als Unterzug
- doppelte Drähte je nach Ausführung
- untergeschweißte Rohre

Weitere Fertigungsprozesse

- stanzen oder ausklinken
- kanten
- schneiden
- ergänzen z.B. durch Griffe, Befestigungselemente, Gummitüllen und vielen anderen Möglichkeiten

Veredelungsmöglichkeiten

- Feuerverzinken – nach DIN EN 1461
- Galvanisch verzinken – Zink blau
- Pulverbeschichten
- Verchromen
- Vernickeln
- Beizen und passivieren (Edelstahlgitter)
- Elektropolieren (Edelstahlgitter)